

02 - 03.6
12.10.RUS

Пароохладитель СНРЕ





**Пароохладитель
DN 40 до 200
PN 16 до 320**

Описание

Пароохладитель (далее CHPE) предназначен для регуляции температуры водяного пара. Состоит из корпуса, который является частью парового трубопровода и штуцера для подведения охлаждающей воды. Внутренний фасон корпуса является трубой Вентури. В нем возникает резкое повышение скорости, которое положительно влияет на качество распыления, в том числе и на скорость испарения впрыскиваемой воды. Для повышения КПД охлаждения на выходе находится решетка.

Количество впрыскиваемой воды регулируется отдельным регулирующим клапаном. По своей конструкции CHPE может впрыскивать воду от количества близкого к нулю до максимального количества, ограниченного отношением массы к массе расхода охлаждаемого пара. В случае соблюдения рекомендованных диапазонов скорости охлаждаемого пара фасон трубы Вентури вызывает только незначительные потери давления в трубопроводе пара, которые при расчетах можно не учитывать. CHPE поставляется во фланцевом, приварном и комбинированном исполнении.

Применение

CHPE служит для точной и экономичной регуляции температуры водяного пара. Прежде всего используется для производства пара низкого давления в системах отопления или производства пара для технологических процессов.

Технические параметры

Конструкционный ряд	CHPE		
Исполнение	Фланцевое или приварное		
Условный диаметр DN (пар)	40 до 200		
Условный диаметр DN (вода)	15 до 50		
Номнальное давление PN	16 до 320		
Диапазон рабочих температур	-20 до +400°C	-20 до +550°C	-20 до +600°C
Материал корпуса	Углеродистая сталь 1.0425 (P265GH) 1.0426 (P280GH)	Легированная сталь 1.7335 (13CrMo4-5)	Легированная сталь 1.4922 (X20CrMoV11-1)
Материал фланцев / приварных концов	Углеродистая сталь 1.0425 (P265GH) 1.0426 (P280GH)	Легированная сталь 1.7335 (13CrMo4-5)	Легированная сталь 1.4922 (X20CrMoV11-1)
Фланцы	Согласно ČSN EN 1092-1 (03/2008)		
Приварные концы	Согласно ČSN EN 12627 (08/2000)		
Рабочие избыточные давления	Согласно ČSN EN 12516-1 (01/2006)		

Рабочая среда

CHPE предназначен для впрыска охлаждающей воды без механических примесей. Применение CHPE для других рабочих сред возможно только после консультации с заводом-производителем с учетом материала пароохладителя.

Для обеспечения правильной работы CHPE производитель рекомендует установить на трубопровод перед регулирующим клапаном охлаждающей воды фильтр для улавливания механических примесей.

Монтажное положение

CHPE должен быть установлен в трубопровод таким образом, чтобы направление потока пара соответствовало направлению стрелок, нанесенных на корпусе. Для демонтажа пароохладителя необходимо обеспечить достаточное пространство вокруг него. CHPE может устанавливаться на горизонтальном, вертикальном или наклонном трубопроводе в произвольном положении со штуцером для подвода охлаждающей воды.

Присоединительные размеры для приварного исполнения Присоединительные размеры

DN	PN											
	16	25	40	63	100	160	250	320	16 - 160	250	320	
	t					D						
	[mm]											
15	2					2.6	3.2	21.3				
20	2.3					---			26.9	---		
25	2.6					2.9	3.6	5	33.7			
32	2.6					---			42.4	---		
40	2.6	2.9	3.2	3.6	5	6.3	48.3					
50	2.9	3.2	3.6	4	6.3	8	60.3	60	64			
65	2.9	3.6	4	5	8	11	76.1	76	89			
80	3.2	4	5	6.3	11	13	88.9	101.6				
100	3.6	4.5	5.6	8	14	16	114.3	127	133			
125	4	5.6	6.3	10	16	20	139.7	152	168			
150	4.5	6.3	8	13	18	25	168.3	178	194			
200	6.3	7.1	8.8	16	25	30	219.1	244.5				

DN	L	L1	H	
			Фланц.	Привар.
	[mm]			
40	200		Согл. PN фланца	110
50	230	95		
65	290			
80	310			
100	350	156		
125	400	170		
150	480	205		
200	600	230		

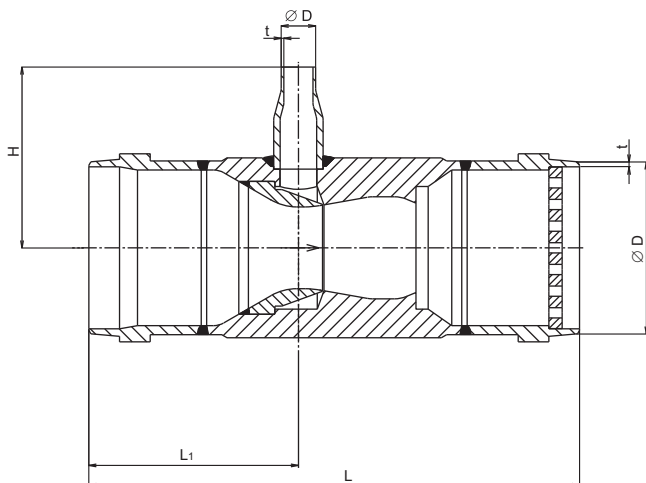
Присоединительные размеры для фланцевого исполнения

DN	PN 16					PN 25					PN 40					PN 25				
	D1	D2	a	d	n	D1	D2	a	d	n	D1	D2	a	d	n	D1	D2	a	d	n
	[mm]					[шт]					[mm]					[шт]				
15	95	65	16	14	4	95	65	16	14	4	95	65	16	14	4	105	75	20	14	4
20	105	75	105			75	130	90			22	18								
25	115	85	115			85	140	100			24									
32	140	100	140			100	155	110			26									
40	150	110	18	4	150	110	18	4	170	125	22	8	180	135	26	22				
50	165	125			165	125			20	185			145	22						
65	185	145	18	4	185	145	22	8	200	160	24	8	215	170	28	8				
80	200	160			200	160	22		235	190	26									
100	220	180	20	4	235	190	22	8	270	220	26	8	250	200	30	26				
125	250	210			270	220	26		295	240	34		30							
150	285	240	22	4	300	250	28	12	300	250	28	12	345	280	36	33				
200	340	295			24	360	310		30	375	320		34	30	415	345	42	36	12	

DN	PN 100					PN 160					PN 250					PN 320					PN16 PN 40-320	
	D1	D2	a	d	n	D1	D2	a	d	n	D1	D2	a	d	n	D1	D2	a	d	n	D3	f
	[mm]					[шт]					[mm]					[шт]					[mm]	[mm]
15	105	75	20	14	4	105	75	20	14	4	130	90	26	18	4	130	90	26	18	4	45	2
20	130	90	22	---		---	---	58														
25	140	100	24	140		100	24	18	4	150	105	28	22	4	160	115	34	22	4	68		
32	155	110	---	---		---	78															
40	170	125	26	22	170	125	28	22	4	185	135	34	26	4	195	145	38	26	4	88		
50	195	145	28		195	145	30	200	150	38	210	160	42	26	102							
65	220	170	30	26	220	170	34	26	8	230	180	42	8	255	200	51	30	8	122			
80	230	180	32		230	180	36	255		200	46	30		275	220	55			138			
100	265	210	36	30	8	265	210	40	30	8	300	235	54	33	36	12	158	162				
125	315	250	40	33		315	250	44	33		340	275	60	380			310	75	188			
150	355	290	44	12	355	290	50	36	12	390	320	68	36	16	425	350	84	39	212	218		
200	430	360	52		36	430	360	60		36	485	400	82		42	525	440	103	42	16	268	285

Примечание: DN 15 - 50 диапазон для присоединения охлаждающей воды
 DN 40 - 200 диапазон для присоединения трубопровода пара
 Приварное и фланцевое исполнение возможно комбинировать

Приварное исполнение СНРЕ



Фланцевое исполнение СНРЕ

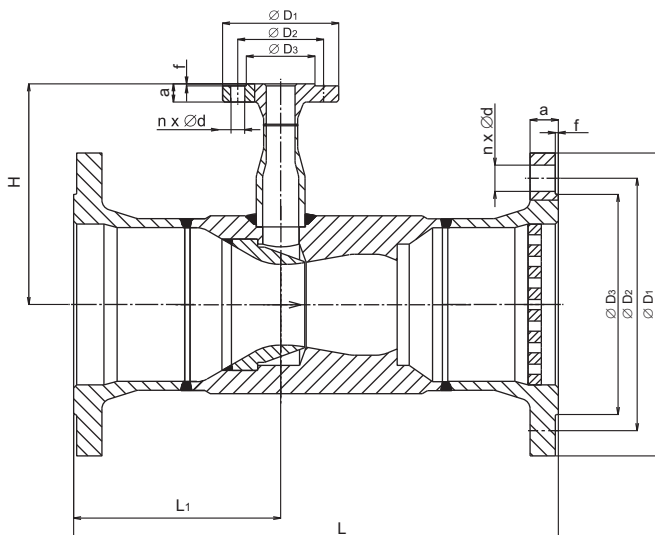


Схема составления полного типового номера СНРЕ

		XXXX	XXX /	XXX -	XXX /	XXX	X	X	X
Конструкционный ряд	Пароохладитель	СНРЕ							
DN трубопровод пара	DN - согласно исполнения		XXX						
DN вода	DN - согласно исполнения			XXX					
PN трубопровода пара	PN - согласно исполнения				XXX				
PN вода	PN - согласно исполнения					XXX			
Присоединение - трубоп. пара	Фланец с грубым уплотнит. выступом								1
	Фланец с выточкой								2
	Фланец с гладким уплотнит. выступом								3
	Приварное исполнение								4
Присоединение - вода	Фланец с грубым уплотнит. выступом								1
	Фланец с выточкой								2
	Фланец с гладким уплотнит. выступом								3
	Приварное исполнение								4
Материал	Углеродистая сталь 1.0425/1.0426 (-20 до 400°C)								1
	Легированная сталь 1.7335 (-20 до 550°C)								2
	Легированная сталь 1.4922 (-20 до 600°C)								7
	Другой материал I								9

Пример заказа: Пароохладитель СНРЕ с приварным присоединением к трубопроводу пара DN150 PN 100, с фланцем для присоединения охлаждающей воды DN 25 PN160 тип В1, материал корпуса легированная сталь 1.7335
 Типовой номер: **СНРЕ 150/025-100/160 412**

Максимально допустимые рабочие избыточные давления [МПа]

Материал	PN	Температура [°C]									
		RT ^{a)}	100	200	300	350	400	450	500	550	600
Углеродистая сталь 1.0425/1.0426	16	1.56	1.36	1.14	0.94	0.88	0.84				
	25	2.44	2.13	1.78	1.47	1.37	1.32				
	40	3.9	3.41	2.84	2.35	2.19	2.11				
	63	6.14	5.37	4.48	3.71	3.45	3.33				
	100	9.74	8.53	7.11	5.89	5.48	5.28				
	160	15.6	13.6	11.4	9.4	8.8	8.4				
	250	24.4	21.3	17.8	14.7	13.7	13.2				
	320	31.2	27,2	22.8	18.8	17.6	16.8				
Легированная сталь 1.7335	16	1.63	1.63	1.49	1.33	1.23	1.15	1.07	0.89	0.35	
	25	2.55	2.54	2.33	2.08	1.93	1.8	1.67	1.39	0.55	
	40	4.08	4.07	3.74	3.33	3.09	2.89	2.67	2.23	0.88	
	63	6.43	6.41	5.88	5.24	4.86	4.55	4.2	3.51	1.39	
	100	10.21	10.17	9.34	8.32	7.71	7.22	6.67	5.57	2.21	
	160	16.3	16.3	14.9	13.3	12.3	11.5	10.7	8.9	3.5	
	250	25.5	25.4	23.3	20.8	19.3	18	16.7	13.9	5.5	
	320	32.6	32,6	29.8	26.6	24.6	23	21.4	17.8	7	
Легированная сталь 1.4922	16	1.63	1.63	1.54	1.35	1.27	1.15	1.07	0.89	0.79	0.43
	25	2.55	2.54	2.41	2.11	1.98	1.8	1.67	1.39	1.23	0.67
	40	4.08	4.07	3.85	3.38	3.18	2.89	2.67	2.23	1.97	1.06
	63	6.43	6.41	6.06	5.33	5	4.55	4.2	3.51	3.1	1.68
	100	10.21	10.17	9.63	8.46	7.94	7.22	6.67	5.57	4.92	2.66
	160	16.3	16.3	15.4	13.5	12.7	11.5	10.7	8.9	7.9	4.3
	250	25.5	25.4	24.1	21.1	19.8	18	16.7	13.9	12.3	6.7
	320	32.6	32,6	30.8	27	25.4	23	21.4	17.8	15.8	8.6

a) -10°C до 50°C



LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 511
fax: +420 465 533 101
E-mail: sale@ldm.cz
<http://www.ldm.cz>

LDM, spol. s r.o.
Office in Prague
Podolská 50
147 01 Praha 4

tel.: 241087360
fax: 241087192
E-mail: tomas.suchanek@ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
Office in Ústí nad Labem
Ladova 2548/38
400 11 Ústí nad Labem
- Severní Terasa

tel.: 602708257
E-mail: tomas.kriz@ldm.cz

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 411-3
fax: +420 465 531 010
E-mail: servis@ldm.cz

LDM, Polska Sp. z o.o.
Modelarska 12
40 142 Katowice
Poland

tel.: +48 32 730 56 33
fax: +48 32 730 52 33
mobile: +48 601 354 999
E-mail: ldmpolska@ldm.cz

LDM Bratislava s.r.o.
Mierová 151
821 05 Bratislava
Slovakia

tel.: +421 2 43415027-8
fax: +421 2 43415029
E-mail: ldm@ldm.sk
<http://www.ldm.sk>

LDM - Bulgaria - OOD
z. k. Mladost 1
bl. 42, floor 12, app. 57
1784 Sofia
Bulgaria

tel.: +359 2 9746311
fax: +359 2 9746311
mobile: +359 888 925 766
E-mail: ldm.bg@ldmvalves.com

OOO "LDM Promarmatura"
Jubilejnyi prospekt,
dom.6a, of. 601
141400 Khimki Moscow Region
Russian Federation

tel.: +7 4957772238
fax: +7 4956662212
mobile: +7 9032254333
E-mail: inforus@ldmvalves.com

TOO "LDM"
Lobody 46/2
Office No. 4
100008 Karaganda
Kazakhstan

tel.: +7 7212 566 936
fax: +7 7212 566 936
mobile: +7 701 738 36 79
E-mail: sale@ldm.kz
<http://www.ldm.kz>

LDM Armaturen GmbH
Wupperweg 21
D-51789 Lindlar
Germany

tel.: +49 2266 440333
fax: +49 2266 440372
mobile: +49 177 2960469
E-mail: ldmarmaturen@ldmvalves.com
<http://www.ldmvalves.com>

Ваш партнер