02 - 03.2

04.08.RUS

Впрыскивающая головка VH

VH

Впрыскивающая головка
DN 25, 40, 50
PN от 25 до 160

Описание

Впрыскивающая головка (далее VH) это устройство предназначенное для регулирования температуры водяного пара. VH оборудована механической распыляющей форсункой специальной формы с переменным расходом. Форсунка сконструирована для образования мелких капелек охлаждающей воды, независимо от ее количества. Вода равномерно распыляется таким образом, чтобы могла быстро испаряться. Количество впрыскиваемой воды регулируется посредством отдельного регулирующего клапана.
VH поставляется во фланцевом или приварном исполнении, с присоединительным фланцем 2 (присоединение к паропроводу) DN 50 (только для исполнения до 350 °C) или DN 80 с 1 - 3 форсунками и размерами, приспособленными требованиям заказчика.

Применение

VH предназначена для точного и экономного регулирования температуры посредством введения охлаждающей воды в поток водяного пара. Прежде всего предназначена для промышленного применения, например, в производстве пара низкого давления в теплоцентралях, в электростанциях или других технологических процессах.

Рабочая среда

VH предназначена для впрыскивания охлаждающей воды без механических примесей. При использовании VH на другие рабочие среды следует учитывать состав используемых материалов, контактирующих со средой. Этот вопрос необходимо обсудить с производителем.

Монтажные положения

VH должна устанавливаться в трубопровод так, чтобы направление стрелки, нанесенной на фланце 2, соответствовало направлению течения охлаждаемого вещества. С точки зрения демонтажа следует оставить над VH свободное пространство, минимальная высота которого равна расстоянию от нижней кромки фланца до концевой точки закругления корпуса (длина “L”). VH может размещаться в горизонтальном, вертикальном и наклонном трубопроводе в произвольном положении.

Технические параметры

Конструкционный ряд		VH	
Исполнение		Впрыскивающая головка с 1, 2 или 3 форсунками	
Номинальный диаметр DN		для фланца 1 ... 25, 40, 50; для фланца 2 ... 50 и 80	
Номинальное давление PN		от 25 до 160	
Открывающее давление		0,2 или 0,4 МПа	
Неплотность		согласно ČSN EN 1349 (5/2001) класс I.	
Диапазон рабочих температур		от -20 до 350°C	от -20 до 550°C
Материал фланца 1	DN 25, 40, 50	Углеродистая сталь 1.0425	Легированная сталь 1.7335
Материал фланца 2	DN 50 и 80	Углеродистая сталь 1.0425	Легированная сталь 1.7335
Материал трубки		Углеродистая сталь 1.0425	Легированная сталь 1.7335
Присоединительные размеры (фланец 1 / приварные концы)		согласно ČSN EN 1092-1 (2/2003) / ČSN EN 12627 (8/2000) *1)	
Материал корпуса		1.4922	

*1) Размеры и тип присоединений (фланец / сварка) согласно требований заказчика. Нужно предварительно специфицировать это в заказе

Расходные коэффициенты Kvs

	Количество форсунок		
DN	1	2	3
25	2.4	---	---
40	2.4	4.8	---
50	---	---	7.2

Присоединительные размеры VH

	Фланец 1 *1)																			
	PN 25 и 40					PN 63					PN 100					PN 160				
DN	D_1	D_2	n	d	x^0	D_1	D_2	n	d	x^0	D_1	D_2	n	d	x^0	D_1	D_2	n	d	x^0
	mm	mm	ks	mm		mm	mm	ks	mm		mm	mm	ks	mm		mm	mm	ks	mm	
25	115	85	4	14	45	140	100	4	18	45	140	100	4	18	45	140	100	4	18	45
40	150	110	4	18	45	170	125	4	22	45	170	125	4	22	45	170	125	4	22	45
50	165	125	4	18	45	180	135	4	22	45	195	145	4	26	45	195	145	4	26	45

DN	d_1	d_2	A	B_{min} *)	C_{min} *)	F	L_{max}
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
25	66	76	41	150	160	33	385
40	66	76	41	194	163	33	385
50	66	76	41	280	240	33	385

	Фланец 2			
	PN 100			
DN	D_1	D_2	n	d
	mm	mm	ks	mm
50	195	145	4	26
80	230	180	8	26

Недостающие данные выбираются согласно размера паропровода и требований заказчика.
*1) Размеры и тип присоединений (фланец / сварка) согласно требований заказчика. Нужно специфицировать в заказе.

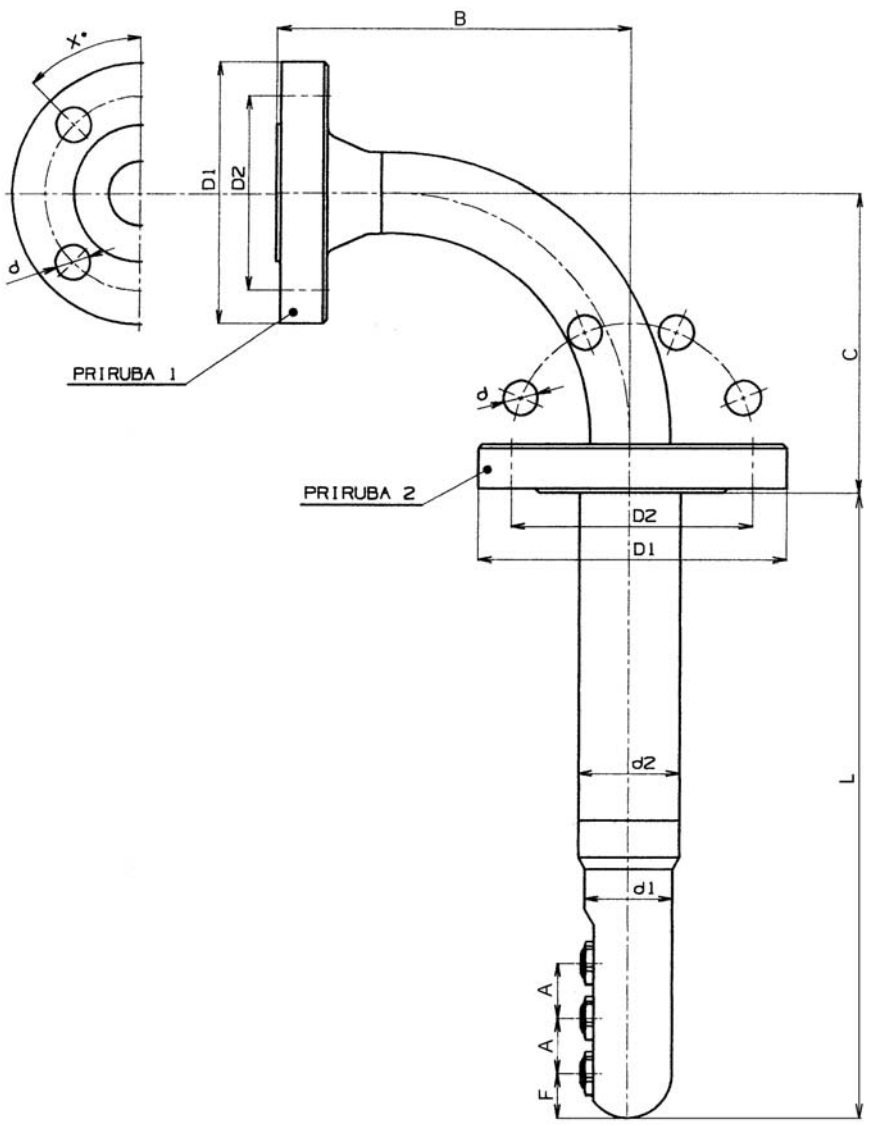

Схема составления полного типового номера VH

			XX	X	XX	/	XX	-	XXX	X	X	XXX
1. Конструкционный ряд	Впрыскивающая головка		VH									
2. Количество форсунок	1			1								
	2			2								
	3			3								
3. DN фланца 2	DN 50 (только для исполнения до 350°C)				50							
	DN 80				80							
4. DN фланца 1	DN 25						25					
	DN 40						40					
	DN 50						50					
5. PN входной среды (охлаждающая среда)	PN 25								025			
	PN 40								040			
	PN 63								063			
	PN 100								100			
	PN 160								160			
6. Материал исполнения	Углеродистая сталь 1.0425	(от -20 до 350°C)								1		
	Легированная сталь 1.7335	(от -20 до 550°C)								2		
7. Открывающее давление	0,2 МПа										1	
	комбинированное 0,2 и 0,4 МПа										2	
	0,4 МПа										3	
8. Длина L	согласно исполнения											XXX

Пример заказа: Впрыскивающая головка с 1 форсункой, фланец 2 DN 80, фланец 1 DN 25, PN 160, материал исполнения углеродистая сталь 1.0425, открывающее давление 0,4 МПа, длина L = 300 mm:
VH1 80/25-160 1 3 300

Примечание:

В заказе необходимо указать условное давление PN и условный диаметр DN паропровода или, по договоренности с производителем - размеры, не соответствующие каталожным листам.

Максимально допустимые рабочие избыточные давления [МПа]

Материал	PN	Температура [°C]								
		200	250	300	350	400	450	500	550	Испыт. давление при 20°C
Углеродистая сталь 1.0425	25	1,78	1,62	1,47	1,37	---	---	---	---	3,80
	40	2,84	2,60	2,35	2,19	---	---	---	---	6,00
	63	4,48	4,09	3,71	3,45	---	---	---	---	9,50
	100	7,11	6,50	5,89	5,48	---	---	---	---	15,0
	160	11,4	10,4	9,40	8,80	---	---	---	---	24,0
Легированная сталь 1.7335	25	---	---	2,08	1,93	1,80	1,67	1,39	0,55	5,30
	40	---	---	3,33	3,09	2,89	2,67	2,23	0,88	8,40
	63	---	---	5,24	4,86	4,55	4,20	3,51	1,39	13,0
	100	---	---	8,32	7,71	7,22	6,67	5,57	2,21	21,0
	160	---	---	13,3	12,3	11,5	10,7	8,90	3,50	34,0

LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 511
fax: +420 465 533 101
E-mail: sale@ldm.cz
http://www.ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
Office in Prague
Podolská 50
147 01 Praha 4
Czech Republic

tel.: +420 241 087 360
fax: +420 241 087 192

LDM, spol. s r.o.
Office in Ústí nad Labem
Mezní 4
400 11 Ústí nad Labem
Czech Republic

tel.: +420 475 650 260
fax: +420 475 650 263

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 411-3
fax: +420 465 531 010
E-mail: servis@ldm.cz

LDM, Polska Sp. z o.o.
Modelarska 12
40 142 Katowice
Poland

tel.: +48 32 730 56 33
fax: +48 32 730 52 33
mobile: +48 601 354 999
E-mail: ldmpolska@ldm.cz

LDM Bratislava s.r.o.
Mierová 151
821 05 Bratislava
Slovakia

tel.: +421 2 43415027-8
fax: +421 2 43415029
E-mail: ldm@ldm.sk
http://www.ldm.sk

LDM - Bulgaria - OOD
z. k. Mladost 1
bl. 42, floor 12, app. 57
1784 Sofia
Bulgaria

tel.: +359 2 9746311
fax: +359 2 9746311
GSM: +359 888 925 766
E-mail: ldm.bg@stark-net.net

OOO "LDM Promarmatura"
Moskovskaya street,
h. 21, Office No. 520
141400 Khimki
Russian Federation

tel.: +7 495 777 22 38
fax: +7 495 777 22 38
E-mail: inforus@ldmvalves.com

TOO “LDM”
Lobody 46/2
Office No. 4
100008 Karaganda
Kazakhstan

tel.: +7 7212 566 936
fax: +7 7212 566 936
mobile: +7 701 738 36 79
E-mail: sale@ldm.kz
http://www.ldm.kz

LDM Armaturen GmbH
Wupperweg 21
D-51789 Lindlar
Germany

tel.: +49 2266 440333
fax: +49 2266 440372
mobile: +49 177 2960469
E-mail: ldmarmaturen@ldmvalves.com
http://www.ldmvalves.com

Ваш партнер

LDM, spol. s r.o. оставляет за собой право изменять свои изделия и спецификации без предварительного предупреждения