

02 - 03.3

04.08.RUS

Впрыскивающая головка пара VHP





Впрыскивающая головка пара DN 20 и 25 PN от 25 до 100

Описание

Впрыскивающая головка пара (далее VHP) - это устройство, предназначенное для регулирования температуры водяного пара. VHP оснащена "соплом Лавалья", которое распыляет впрыскиваемую воду кинетической энергией движущего пара, расширяющегося в сопле. Примененная компоновка позволяет осуществлять мельчайшее распыление от минимальных расходов охлаждающей воды, зависящих от регулирующего диапазона клапана, которым регулируется количество охлаждающей воды.

VHP поставляется во фланцевом или приварном исполнении с присоединительным фланцем DN 80 для присоединения к паропроводу. Остальные размеры (B, C, DN и PN фланцев 2 и 3) приспособлены требованиям заказчика и должны быть предварительно специфицированы в договоре.

Применение

VHP предназначена для точного и экономного регулирования температуры посредством введения охлаждающей воды в поток водяного пара. Прежде всего предназначена для промышленного применения, например, в производстве пара низкого давления в теплофикации, или производство пара для других технологических процессов.

Рабочая среда

VHP предназначена для впрыскивания охлаждающей воды без механических примесей. Применение VHP для других рабочих сред следует рассматривать с точки зрения используемых материалов, контактирующих со средой. Этот вопрос необходимо обсудить с производителем.

Монтажные положения

VHP должна устанавливаться в трубопровод таким образом, чтобы направление стрелки, нанесенной на фланце 2, соответствовало направлению течения охлаждаемой среды. С точки зрения демонтажа следует оставить над VHP свободное пространство, минимальная высота которого равна расстоянию от нижней кромки фланца до концевой точки закругления корпуса (длина "L"). VHP может размещаться в горизонтальном, вертикальном и наклонном трубопроводе в произвольном положении.

Технические параметры

Конструкционный ряд	VHP	
Исполнение	Впрыскивающая головка пара с "соплом Лавалья"	
Номинальный диаметр DN	Фланец 1 ... 80; фланец 2 и 3 ... 20 и 25	
Номинальное давление PN	от 25 до 100	
Диапазон рабочих температур	от -20 до 400°C	от -20 до 550°C
Материал фланцев DN 20, 25 и 80	Углеродистая сталь 1.0425	Легированная сталь 1.7335
Материал корпуса	Углеродистая сталь 1.0425	Легированная сталь 1.7335
Материал трубки	Углеродистая сталь 1.0425	Легированная сталь 1.7335
Материал форсунки	Легированная сталь 1.7733	
Присоединительные размеры (фланцы / приварные концы)	согласно ČSN EN 1092-1 (2/2003) / ČSN EN 12627 (8/2000) *)	

*) размеры и тип соединений (фланец / сварка) согласно требований заказчика. Нужно предварительно специфицировать это в заказе

Максимально допустимые рабочие избыточные давления [МПа]

Материал	PN	Температура [°C]								Испыт. давление при 20°C
		200	250	300	350	400	450	500	550	
Углеродистая сталь 1.0425	25	1,78	1,62	1,47	1,37	1,32	---	---	---	3,80
	40	2,84	2,60	2,35	2,19	2,11	---	---	---	6,00
	63	4,48	4,09	3,71	3,45	3,33	---	---	---	9,50
	100	7,11	6,50	5,89	5,48	5,28	---	---	---	15,0
Легированная сталь 1.7335	25	---	---	2,08	1,93	1,80	1,67	1,39	0,55	5,30
	40	---	---	3,33	3,09	2,89	2,67	2,23	0,88	8,40
	63	---	---	5,24	4,86	4,55	4,20	3,51	1,39	13,0
	100	---	---	8,32	7,71	7,22	6,67	5,57	2,21	21,0

Присоединительные размеры

Фланец					A	B _{min}	C _{min}	L					
1		2 и 3											
PN	DN	D ₁	D ₂	d	PN	DN	D ₁	D ₂	d	mm	mm	mm	mm
		mm	mm	mm			mm	mm	mm				
100	80	230	180	26	25	20	105	75	14	24	150 *)	150 *)	156
						25	115	85	14				
					40	20	105	75	14				
						25	115	85	14				
					63	20	130	90	18				
						25	140	100	18				
					100	20	130	90	18				
						25	140	100	18				

*) размеры и тип соединений (фланец / сварка) согласно требований заказчика. Нужно предварительно специфицировать это в заказе

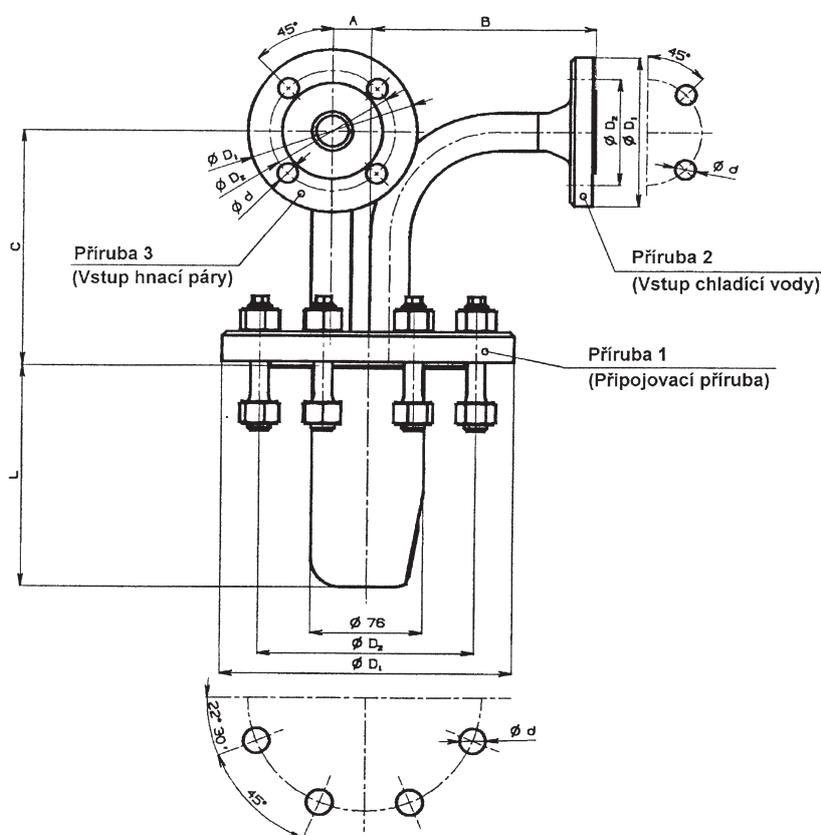


Схема составления полного типового номера VHP

		XXX	XX	XX	/	XX	/	XX	-	XXX	X
1. Конструкционный ряд	Впрыскивающая головка пара	VHP									
2. Диаметр штуцера сопла	10		10								
3. Номинальный диаметр DN	фланец 1 DN 80 (присоединительный фланец - паропровод)			80							
	фланец 3 DN 20 (вход пара)				20						
	фланец 3 DN 25 (вход пара)				25						
фланец 2	DN 20 (вход охлаждающей воды)					20					
	DN 25 (вход охлаждающей воды)					25					
5. Номинальное давление PN	PN 25									025	
	PN 40									040	
	PN 63									063	
	PN 100									100	
5. Материал исполнения	Углеродистая сталь 1.0425 (от -20 до 400°C)										1
	Легированная сталь 1.7335 (от -20 до 550°C)										2

Пример заказа: Впрыскивающая головка пара, фланец 1 DN 80, фланец 2 DN 25, фланец 3 DN 20, PN 40, материал исполнения углеродистая сталь 1.0425: **VHP10 80/25/20-040 1**



LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 511
fax: +420 465 533 101
E-mail: sale@ldm.cz
<http://www.ldm.cz>

LDM, spol. s r.o.
Office in Prague
Podolská 50
147 01 Praha 4
Czech Republic

tel.: +420 241 087 360
fax: +420 241 087 192

LDM, spol. s r.o.
Office in Ústí nad Labem
Mezní 4.
400 11 Ústí nad Labem
Czech Republic

tel.: +420 475 650 260
fax: +420 475 650 263

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 411-3
fax: +420 465 531 010
E-mail: servis@ldm.cz

LDM, Polska Sp. z o.o.
Modelarska 12
40 142 Katowice
Poland

tel.: +48 32 730 56 33
fax: +48 32 730 52 33
mobile: +48 601 354 999
E-mail: ldmpolska@ldm.cz

LDM Bratislava s.r.o.
Mierová 151
821 05 Bratislava
Slovakia

tel.: +421 2 43415027-8
fax: +421 2 43415029
E-mail: ldm@ldm.sk
<http://www.ldm.sk>

LDM - Bulgaria - OOD
z. k. Mladost 1
bl. 42, floor 12, app. 57
1784 Sofia
Bulgaria

tel.: +359 2 9746311
fax: +359 2 9746311
GSM: +359 888 925 766
E-mail: ldm.bg@stark-net.net

OOO "LDM Promarmatura"
Moskovskaya street,
h. 21, Office No. 520
141400 Khimki
Russian Federation

tel.: +7 495 777 22 38
fax: +7 495 777 22 38
E-mail: inforus@ldmvalves.com

TOO "LDM"
Lobody 46/2
Office No. 4
100008 Karaganda
Kazakhstan

tel.: +7 7212 566 936
fax: +7 7212 566 936
mobile: +7 701 738 36 79
E-mail: sale@ldm.kz
<http://www.ldm.kz>

LDM Armaturen GmbH
Wupperweg 21
D-51789 Lindlar
Germany

tel.: +49 2266 440333
fax: +49 2266 440372
mobile: +49 177 2960469
E-mail: ldmarmaturen@ldmvalves.com
<http://www.ldmvalves.com>

Ваш партнер