

02 - 08.2

04.19.CZ

UZAVÍRACÍ VENTILY **UV 526**





UV 526

Uzavírací ventily

DN 10 - 65
PN 63, 100, 160 a 250

Uzavírací ventily UV 526 jsou jednosedlové dvoucestné ventily, určené k uzavírání průtoku média. V případě použití tvarové (regulační) kuželky lze armaturu použít i pro hrubou regulaci. Tvarová kuželka smí být v mezipoloze provozována při max. tlakovém spádu do 5 Mpa. Těsnící plochy uzávěru jsou vyrobeny z tvrdokovu. Kuželový tvar sedla v kombinaci s kulovým tvarem kuželky zaručuje dobrou těsnost ventilu. Ventily jsou ovládány ručním kolem nebo víceotáčkovým pohonem. Ventily mohou být dodávány v přivařovacím nebo přírubovém provedení s těsnícími plochami dle požadavků a potřeb zákazníka. Ventily UV 526 odpovídají ČSN EN 13709 (12/2010).

Použití

Ventily UV 526 jsou určeny pro použití v energetice a chemickém průmyslu. Nejvyšší dovolené tlaky v závislosti na zvoleném materiálu a teplotě média jsou uvedeny v tabulce na str. 7. Maximální teplota použití armatury závisí na materiálovém provedení.

Pracovní média

Ventily UV 526 jsou vhodné pro uzavírání vody, vodní páry a dalších kapalných a plyných médií kompatibilních s použitými materiály vnitřních částí ventilu.

Montážní polohy

Ventily s ručním kolem mohou být namontovány v libovolné poloze. Ventily s elektropohonem mohou být namontovány v libovolné poloze s výjimkou polohy, kdy je pohon pod ventilem. Je třeba zajistit obsluhu dostatečný prostor pro manipulaci. Směr proudění je libovolný. V případě použití regulační tvarové kuželky je nutné zajistit proudění pod kuželku. Potrubí je vhodné v okolí ventilu izolovat. Je zakázáno izolovat třmen ventilu.

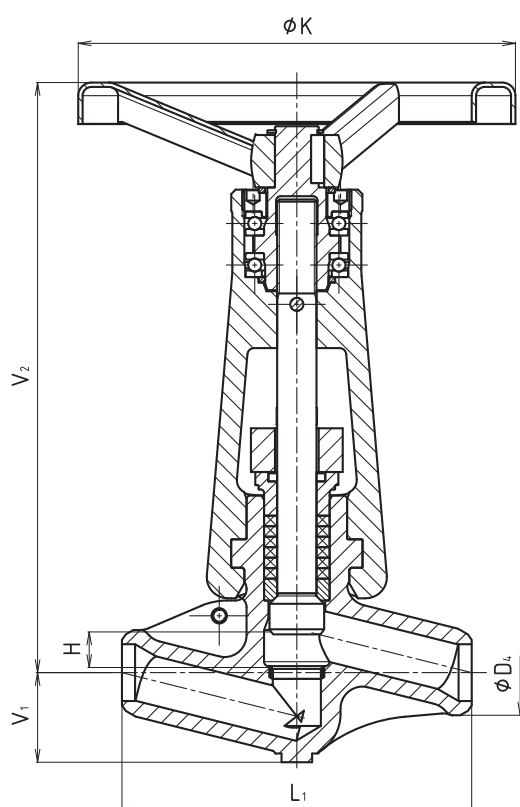
Technické parametry											
Konstrukční řada	UV 526										
Provedení	Jednosedlový uzavírací (regulační) ventil, dvoucestný										
Rozsah světlostí	DN 10 až 65										
Jmenovitý tlak	PN 63, 100, 160, 250										
Materiál tělesa (ČSN; EN)	11416	12020	1.0460	15128	1.4571	1.4903	1.5415	1.7335	1.7380	1.7383	1.4541
Rozsah pracovních teplot (od -10°C)	do 400°C	do 350°C	do 450°C	do 575°C	do 600°C	do 600°C	do 550°C	do 550°C	do 600°C	do 600°C	do 600°C
Materiál sedla tělesa	Materiál tělesa + návar Stellite 6										
Materiál kuželky	1.4923 + tvrdokov Real 096										
Materiál třmenu	1.0619			1.7357							
Přivařovací konce	Dle ČSN EN 12627 (9/2000), ČSN 131075 (03/1991)										
Připojovací příruby	Dle ČSN EN 1092-1 (7/2014)										
Těsnící plochy příruby	Typ B1 (hrubá těsnící lišta); typ B2 (hladká těsnící lišta), typ C (pero); typ D (drážka); typ E (nákržek); typ F (výkržek) dle ČSN EN 1092-1 (7/2014)										
Průtočná charakteristika	Uzavírací; regulační										
Netěsnost	Stupeň A (charakteristika uzavírací) dle ČSN EN 12266-1 (11/2003) Stupeň D (charakteristika regulační) dle ČSN EN 12266-1 (11/2003)										
Ucpávkové těsnění	Expandovaný grafit										

Rozměry a hmotnosti ventilů UV 526 v přivařovacím provedení

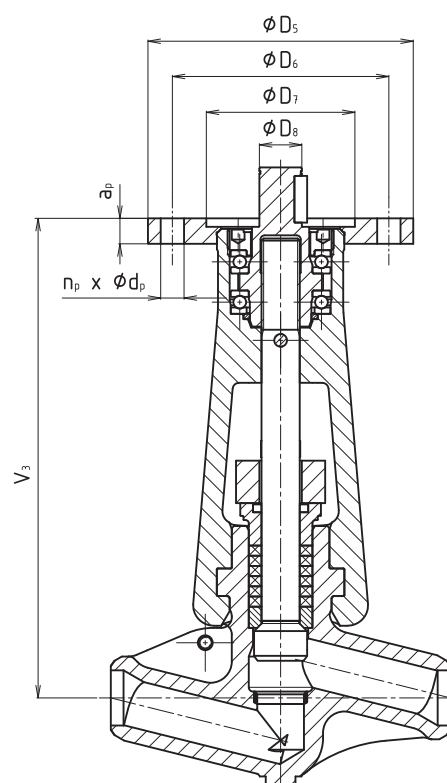
DN	H [mm]	L ₁ [mm]	V ₁ [mm]	V ₂ [mm]	V ₃ [mm]	D _{4 max} [mm]	K [mm]	D ₅ [mm]	D ₆ [mm]	D ₇ [mm]	D ₈ [mm]	a _p [mm]	n _p	d _p [mm]	m ₁ [kg]
10	12	150	30	252	211	26	200	125	102	70	20	12	8	11	4.0
15															
20	16	160	41	267	226	39	200	125	102	70	20	12	8	11	5.7
25															
32	22	210	60	343	295	54	250	125	102	70	20	12	8	11	12
40															
50	36	250	80	450	381	83	400	175	140	100	30	16	8	17	22
65															

m₁ - přibližná hmotnost přivařovacího provedení

Rozměry přivařovacích konců dle ČSN EN 12627 (ČSN 131075), popř. dle požadavku zákazníka.



Přivařovací provedení s ručním kolem



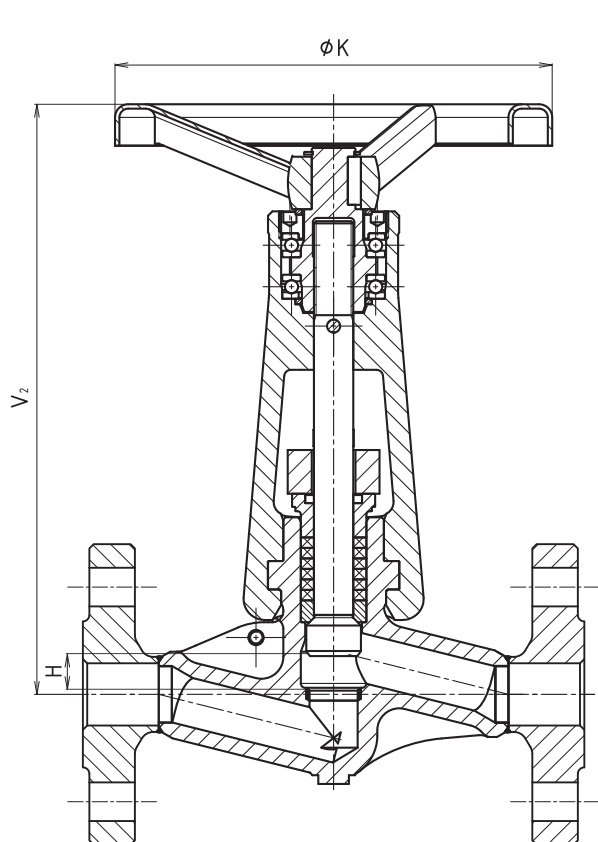
Přivařovací provedení s připojením pro pohon

Rozměry a hmotnosti ventilů UV 526 v přírubovém provedení

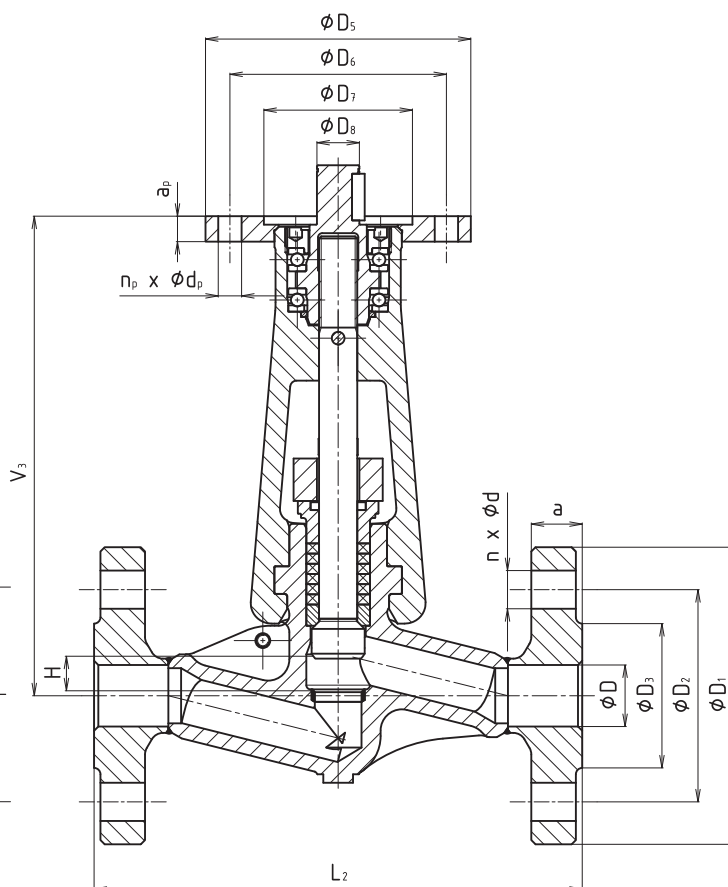
DN	PN63							PN100							PN160						
	D	D ₁	D ₂	D ₃	a	d	n	D	D ₁	D ₂	D ₃	a	d	n	D	D ₁	D ₂	D ₃	a	d	n
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
10	10	100	70	40	20	14	4	10	100	70	40	20	14	4	10	100	70	40	20	14	4
15	15	105	75	45	20	14	4	15	105	75	45	20	14	4	15	105	75	45	20	14	4
20	20	130	90	58	22	18	4	20	130	90	58	22	18	4	---	---	---	---	---	---	---
25	25	140	100	68	24	18	4	25	140	100	68	24	18	4	25	140	100	68	24	18	4
32	32	155	110	78	24	22	4	32	155	110	78	24	22	4	---	---	---	---	---	---	---
40	40	170	125	88	26	22	4	40	170	125	88	26	22	4	40	170	125	88	28	22	4
50	50	180	135	102	26	22	4	50	195	145	102	28	26	4	50	195	145	102	30	26	4
65	65	205	160	122	26	22	8	65	220	170	122	30	26	8	65	220	170	122	34	26	8

DN	PN250							PN63-250												PN63-160	PN250
	D	D ₁	D ₂	D ₃	a	d	n	H	V ₂	V ₃	K	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	a _p	n _p	d _p	m ₂	L ₂	L ₂
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[kg]	[mm]	[mm]
10	10	125	85	40	24	18	4	12	252	211	200	125	102	70	20	12	8	11	5.5	210	230
15	15	130	90	45	26	18	4	12	252	211	200								5.7	210	230
20	---	---	---	---	---	---	---	16	267	226	200								9.5	230	---
25	25	150	105	68	28	22	4	16	267	226	200								10	230	260
32	---	---	---	---	---	---	---	22	343	295	250								18	260	---
40	40	185	135	88	34	26	4	22	343	295	250								19	260	300
50	50	200	150	102	38	26	8	36	450	381	400	175	140	100	30	16	8	17	32	300	350
65	65	230	180	122	42	26	8	36	450	381	400	175	140	100	30	16	8	17	36	340	400

m₂ - přibližná hmotnost přírubového provedení



Přírubové provedení s ručním kolem



Přírubové provedení s připojením pro pohon

Schéma sestavení úplného typového čísla ventilů UV 526

		XX	XXX	XXX	XXXX	XX	XXX	/	XXX	-	XXX
1. Ventil	Uzavírací ventil	UV									
2. Označení typu	Uzavírací ventil kovaný		526								
3. Typ ovládání	Elektrický pohon			EXX							
	Ruční kolo			RXX							
4. Připojení	Příruba s hrubou těsnicí lištou				1						
	Příruba s výkružkem				2						
	Příruba s hladkou těsnicí lištou				3						
	Přivařovací provedení				4						
	Příruba s nákrůžkem				5						
	Příruba s perem				6						
	Příruba s drážkou				7						
	Jiné připojení dle dohody				9						
5. Materiálové provedení tělesa	Materiál 11416 (-10 až 400 °C)				A						
	Materiál 12020 (-10 až 350 °C)				B						
	Materiál 15128 (-10 až 575 °C)				C						
	Materiál 1.0460 (-10 až 450 °C)				D						
	Materiál 1.4571 (-10 až 600 °C)				E						
	Materiál 1.4903 (-10 až 600 °C)				F						
	Materiál 1.5415 (-10 až 550 °C)				G						
	Materiál 1.7335 (-10 až 550 °C)				H						
	Materiál 1.7380 (-10 až 600 °C)				I						
	Materiál 1.7383 (-10 až 600 °C)				J						
	Materiál 1.4541 (-10 až 600 °C)				K						
	Jiný materiál dle dohody				9						
6. Druh ucpávky	Grafit				5						
7. Druh provedení	Standardní provedení				0						
8. Typ kuželky	Uzavírací					0					
	Regulační					1					
9. Doplnky	Bez doplňků					0					
10. Jmenovitý tlak	PN 63						063				
	PN 100						100				
	PN 160						160				
	PN 250						250				
11. Pracovní teplota °C	Dle materiálu tělesa							/ XXX			
12. Jmenovitá světlost	DN									- XXX	

Příklady objednávek:

UV526 R20 4B50 00 063/350-025, konec pro přivaření na tupo EN 12627-2-DN20, trubka 26,9 x 2,3

Ztrátové ζ (zeta) a průtokové součinitele Kvs

DN	Připojovací rozměr ØB	Ztrátový součinitel ventilů uzavíracích ζ (zeta)	Průtokový součinitel ventilů uzavíracích Kvs [m³/hod]	Průtokový součinitel ventilů regulačních Kvs [m³/hod]
10	10	6,74	1,54	1,53
15	16	6,72	3,95	3,37
20	22	7,20	7,21	5,76
25	26	8,33	9,36	7,02
32	30	7,90	12,8	11,1
40	41	18,6	15,6	14,1
50	52	13,5	29,4	22,5
65	66	35,1	29,4	22,5

Údaje pro specifikaci pohonů

Ventily jsou ovládány víceotáčkovými pohony tuzemských i zahraničních výrobců (ZPA Pečky, Auma, Schiebel, apod.). Připojení pohonů je provedeno dle normy ČSN EN ISO 5210, viz. rozměrový náčrt na str.3 tohoto katalogového listu.

Ventily s pohony jsou seřízené tak, aby v poloze „zavřeno“, t.j. při zavírání do sedla, vypínal momentový vypínač. V poloze „otevřeno“ jsou seřízené tak, aby vypínal polohový vypínač (momentový vypínač pro polohu „otevřeno“ je nastaven jako pojistka zabraňující poškození armatury).

Připojovací příruba pohonu je zkonstruována tak, aby umožnila pootáčení pohonu po 45°.

Přirazení pohonů k ventilům

DN	Zdvih	Počet otáček/ zdvih	Vypínací moment	Připojení pohonů dle ČSN EN ISO 5210
	[mm]	[n]	[Nm]	
10 - 15	12	6	20	F10 / typ B3
20 - 25	16	8	40	F10 / typ B3
32 - 40	22	7,3	80	F10 / typ B3
50 - 65	36	6	180	F14 / typ B3

Doporučené hodnoty výstupních otáček pohonů

DN	Uzavírací ventil (přestavná doba 10 - 20 sec.)	Uzav. ventil s regulační partií (přestavná doba 40 - 60 sec.)
	[n/min.]	[n/min.]
10 - 15	18 - 36	6 - 9
20 - 25	24 - 48	8 - 12
32 - 40	22 - 44	7,5 - 11
50 - 65	18 - 36	6 - 9

Označení ovládání v typovém čísle

Elektrický pohon Auma SA 07.2	EAA	Elektrický pohon SIPOS 2SA70, 2SA73	ETB
Elektrický pohon Auma SAEx 07.2	EAB	Elektrický pohon SIPOS 2SA75	ETC
Elektrický pohon Auma SAR 07.2	EAC	Elektrický pohon SIPOS 2SA78 HiMod	ETC
Elektrický pohon Auma SAREx 07.2	EAD	Elektrický pohon Modact MON/MOP	EYE
Elektrický pohon Auma SA 07.6	EAE	Elektrický pohon Modact MON/MOP Control	EYF
Elektrický pohon Auma SAEx 07.6	EAF	Elektrický pohon Modact MONED/MOPED	EYF
Elektrický pohon Auma SAR 07.6	EAG	Elektrický pohon Modact MONJ	EYE
Elektrický pohon Auma SAREx 07.6	EAH	Elektrický pohon Modact MONJ Control	EYF
Elektrický pohon Auma SA 10.2	EAI	Elektrický pohon Modact MONEDJ	EYF
Elektrický pohon Auma SAEx 10.2	EAL	Ruční kolo pro DN 10 - 25	R20
Elektrický pohon Auma SAR 10.2	EAJ	Ruční kolo pro DN 32 - 40	R25
Elektrický pohon Auma SAREx 10.2	EAK	Ruční kolo pro DN 50 - 65	R40
Elektrický pohon Auma SA(R,Ex) 14.2	EAM		
Elektrický pohon Schiebel AB3	EZA		
Elektrický pohon Schiebel exAB3	EZB		
Elektrický pohon Schiebel rAB3	EZC		
Elektrický pohon Schiebel exrAB3	EZD		
Elektrický pohon Schiebel AB5	EZE		
Elektrický pohon Schiebel exAB5	EZF		
Elektrický pohon Schiebel rAB5	EZG		
Elektrický pohon Schiebel exrAB5	EZH		
Elektrický pohon Schiebel AB8	EZI		
Elektrický pohon Schiebel exAB8	EZJ		
Elektrický pohon Schiebel rAB8	EZK		
Elektrický pohon Schiebel exrAB8	EZL		

Maximální dovolené pracovní přetlaky [MPa]

Materiál	PN	Teplota [°C]											
		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	575	600
Uhlíková ocel 11416	63	6.3	6.3	6.3	5.55	4.82	4.13	3.58	---	---	---	---	---
	100	10.0	10.0	10.0	8.81	7.65	6.55	5.68	---	---	---	---	---
	160	16.0	16.0	16.0	14.1	12.2	10.5	9.09	---	---	---	---	---
	250	25.0	25.0	25.0	22.0	19.1	16.4	14.2	---	---	---	---	---
Uhlíková ocel 12020	63	6.3	5.82	5.51	5.04	4.56	4.09	---	---	---	---	---	---
	100	10.0	9.25	8.75	8.0	7.25	6.5	---	---	---	---	---	---
	160	16.0	14.8	14.0	12.8	11.6	10.4	---	---	---	---	---	---
	250	25.0	20.5	19.4	17.7	16.1	14.4	---	---	---	---	---	---
Legovaná ocel 15128	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	3.91	2.47	---
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	6.2	3.91	---
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	9.92	6.26	---
	250	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	15.5	9.78	---
Uhlíková ocel 1.0460 C22.8, P250GH	63	5.85	5.55	5.25	4.8	4.35	4.05	3.75	2.07	---	---	---	---
	100	9.28	8.8	8.33	7.61	6.9	6.42	5.95	3.28	---	---	---	---
	160	14.85	14.09	13.33	12.19	11.04	10.28	9.52	5.25	---	---	---	---
	250	23.21	22.02	20.83	19.04	17.26	16.07	14.88	8.21	---	---	---	---
Austenitická ocel 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2	63	6.3	6.09	5.64	5.38	5.12	4.85	4.59	4.41	4.15	3.67	3.39	2.45
	100	10.0	9.66	8.96	8.54	8.12	7.7	7.28	7.0	6.58	5.82	5.39	3.89
	160	16.0	15.46	14.34	13.67	13.0	12.33	11.65	11.21	10.53	9.32	8.62	6.23
	250	25.0	24.16	22.41	21.36	20.31	19.26	18.21	17.51	16.45	14.56	13.47	9.74
Legovaná ocel 1.4903 X10CrMoVNb9-1	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.91	5.38	4.97	4.15	3.67	3.52	3.15
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.38	8.53	7.89	6.58	5.82	5.59	5.0
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	15.02	13.66	12.62	10.53	9.32	8.94	8.0
	250	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	23.47	21.34	19.72	16.45	14.56	13.97	12.5
Legovaná ocel 1.5415 15Mo3, 16Mo3	63	6.3	6.16	5.75	5.37	4.99	4.69	4.54	4.2	2.86	1.01	---	---
	100	10.0	9.78	9.12	8.52	7.92	7.44	7.2	6.67	4.53	1.6	---	---
	160	16.0	15.66	14.6	13.64	12.68	11.91	11.53	10.68	7.26	2.56	---	---
	250	25.0	24.46	22.81	21.31	19.81	18.61	18.01	16.68	11.34	4.0	---	---
Legovaná ocel 1.7335 13CrMo4-5	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.87	5.38	4.97	3.93	1.85	---	---
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.31	8.53	7.89	6.24	2.93	---	---
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	14.91	13.66	12.62	9.99	4.7	---	---
	250	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	23.29	21.34	19.72	15.6	7.34	---	---
Legovaná ocel 1.7380 10CrMo9-10	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.91	5.38	4.97	4.15	2.22	2.17	0.94
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.38	8.53	7.89	6.58	3.52	3.44	1.49
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	15.02	13.66	12.62	10.53	5.63	5.51	2.39
	250	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	23.47	21.34	19.72	16.45	8.8	8.6	3.73
Legovaná ocel 1.7383 11CrMo9-10	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.91	5.38	4.97	4.15	2.22	2.17	0.94
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.38	8.53	7.89	6.58	3.52	3.44	1.49
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	15.02	13.66	12.62	10.53	5.63	5.51	2.39
	250	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	23.47	21.34	19.72	16.45	8.8	8.6	3.73
Austenitická ocel 1.4541 X6CrNiTi18-10	63	5.82	5.47	5.12	4.85	4.59	4.41	4.23	4.06	3.88	3.36	3.28	2.89
	100	9.24	8.68	8.12	7.7	7.28	7.0	6.72	6.44	6.16	5.33	5.2	4.59
	160	14.79	13.89	13.0	12.33	11.65	11.21	10.76	10.31	9.86	8.54	8.32	7.34
	250	23.11	21.71	20.31	19.26	18.21	17.51	16.8	16.1	15.4	13.34	13.0	11.47

LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Česká Republika

tel.: +420 465 502 511
fax: +420 465 533 101
e-mail: sale@ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
Kancelář Praha
Podolská 50
147 01 Praha 4
Česká Republika

tel.: +420 241 087 360
fax: +420 241 087 192
e-mail: sale@ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
Kancelář Ústí nad Labem
Ladova 2548/38
400 11 Ústí nad Labem
- Severní Terasa
Česká Republika

tel.: 602708257
e-mail: sale@ldm.cz

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Česká Republika

tel.: +420 465 502 411-3
fax: +420 465 531 010
e-mail: servis@ldm.cz

LDM Bratislava s.r.o.
Mierová 151
821 05 Bratislava
Slovensko

tel.: +421 2 43415027-8
fax: +421 2 43415029
e-mail: ldm@ldm.sk

LDM, Polska Sp. z o.o.
ul. Bednorza 1
40 384 Katowice
Polsko

tel.: +48 32 730 56 33
fax: +48 32 730 52 33
mobile: +48 601 354 999
e-mail: ldmpolska@ldm.cz

LDM Armaturen GmbH
Wupperweg 21
D-51789 Lindlar
Německo

tel.: +49 2266 440333
fax: +49 2266 440372
mobile: +49 177 2960469
e-mail: ldmmarmaturen@ldmvalves.com

ООО "LDM Promarmatura"
Jubilejnyj prospekt,
dom.6a, of. 601
141400 Khimki Moscow Region
Rusko

tel.: +7 4957772238
fax: +7 4956662212
mobile: +7 9032254333
e-mail: inforus@ldmvalves.com

TOO "LDM"
Shakirova 33/1
kab. 103
100012 Karaganda
Kazachstán

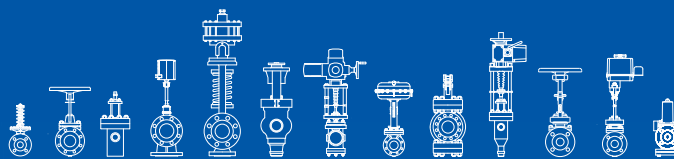
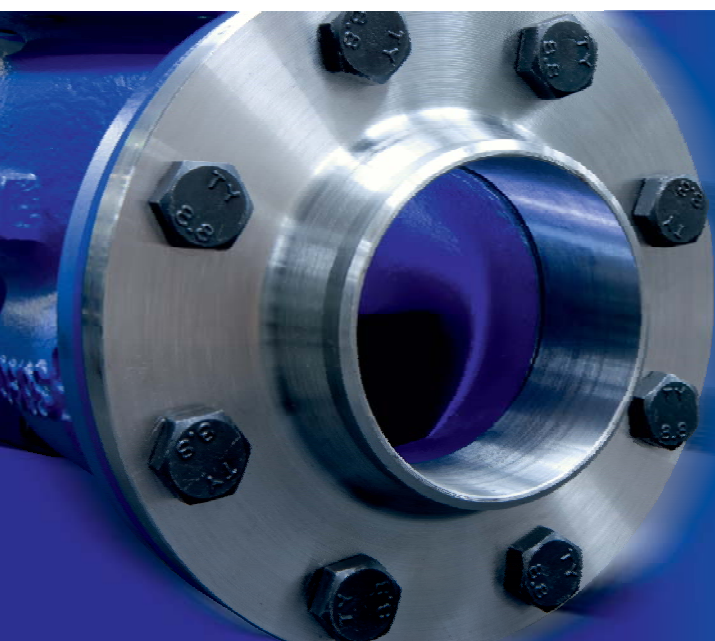
tel.: +7 7212 566 936
fax: +7 7212 566 936
mobile: +7 701 738 36 79
e-mail: sale@ldm.kz

LDM - Bulgaria - OOD
z. k. Mladost 1
bl. 42, floor 12, app. 57
1784 Sofia
Bulharsko

tel.: +359 2 9746311
fax: +359 2 9746311
mobile: +359 888 925 766
e-mail: ldm.bg@ldmvalves.com

www.ldmvalves.com

LDM, spol. s r.o. si vyhrazuje právo změnit své výrobky a specifikace bez předchozího upozornění



POWER THROUGH IDEAS