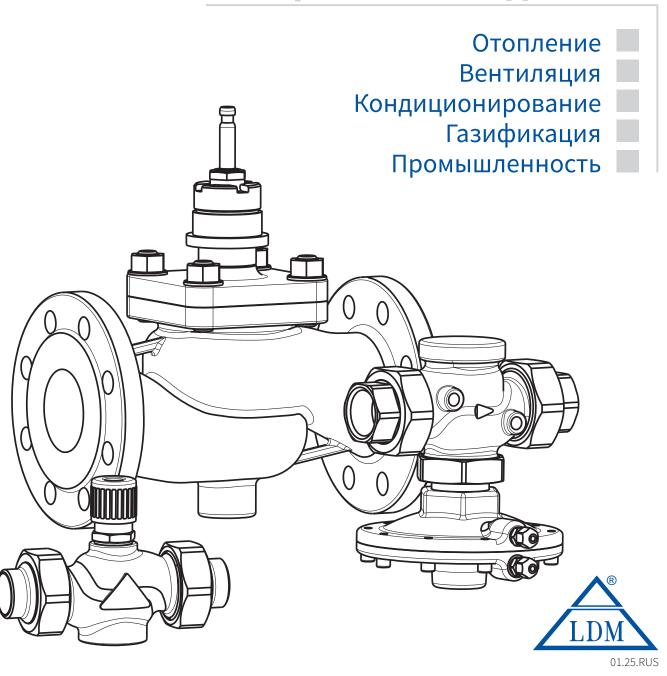


КРАТКИЙ КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Ассортимент 01 до PN 40



Серии	A monday of the second of the	COMAR line	113	BEE line				UV x16	
Обозн	ачение типа	RV 111	RV 113	RV 122	RD 122	RD 123	RT 122	UV 116	UV 216
	Регулятор дифференциал. давления				•				
	Регулятор выходного давления Перепускной клапан					•			
ā	• •					•			
Тип клапана	Регулятор входного давления						•		
5	Регулятор температуры Регулирующий клапан	•	•	•					
Ę	Предохранительный клапан								
	Запорный клапан							•	•
	Обратный клапан							•	
Ие	Двухходовой								
ана	Двухходовой, разгруженный			•		•	•		
Исполнение клапана	Трехходовой								
Z	Прямой			•	•		•	•	•
<u></u>	Реверсивный	•	•			•			
еди	Фланцевый	•		•	•	•	•	•	
Присоеди- нение	Муфтовый	•		•	•	•	•		
_	Сварной	45.40	45 450	45 50	45.50	45.50	45.50	45 000	45 000
	ный диаметр DN	15 - 40	15 - 150	15 - 50	15 - 50	15 - 50	15 - 50	15 - 300	15 - 200
	ное давление PN	16	6; 16; 25	25	25	25	25	16	25
	зон Kvs [м³/ч]	0,16 - 25	0,63 - 360	0,16 - 40	0,63 - 32	4,5 - 27,5	0,63 - 32	5,9 - 1460	5,9 - 690
	ный диаметр NPS								
	ное давление Class								
Диапа									
	Бронза								
Тал Са	Серый чугун	•	•					•	
Материал корпуса	Чугун с шаровидным графитом		•	•	•	•	•		•
Мат кор	Литая сталь								
	Легированная сталь								
	Коррозиестойкая сталь				_				
	O-ring EPDM	•	•	•	•	•	•		
Уплотнение	DRSpack® (PTFE)								
THE	Графит							•	•
0[2]	Сильфон								
>	Сильфон с аварийным сальником PTFE								
	Сильфон с авар. сальником Графит								
е тие	Металл - металл							•	•
Уплотнение в седле	Металл - EPDM	•	•	•	•	•	•		
ПЛО [.] В С	Мягкое уплотнение								
z Ka	Линейная	•	•		•	•	•		
ұная исті	Равнопроцентная								
Расходная характеристика	LDMspline®	•	•	•					
Рас рак	Параболическая								
×a	Запорная							•	•
а	Ручной маховик	•						•	•
Тип привода	Электромеханический привод	•	•	•					
Т При	Электрогидравлический привод		•						
	Пневматический привод								

			1			+		7			3 0		
	UV 200					200	line					Обра клап	
	9	000		2 2	m 10	4	ю	0.0	2	7	e		
	UV 2x6 UV 2x7	RV 2x0 HU 2x0 UV 2x0	RV 2x1 HU 2x1	RV 2x2 HU 2x2	RV 2x3 HU 2x3	RV 2x4	RV 2x5	CV 2x0 SV 2x0	CV 2x2	RD 212	RD 213	ZV 116 ZV 216	ZV 2x6 ZV 2x7
	ס ס	W I D	æ I	æ I	æ I	œ	œ	O W	U	•	~	NN	NN
										•			
											•		
											•		
		•	•	•	•	•	•	•	•				
	•	•						•					
												•	•
	•	•	•					•				•	•
				•	•				•	•	•		
	•	•		•		•	•		•	•		•	•
			•		•		•				•		
ı	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	15 - 400	15 - 400	15 - 150	2F C00	25 - 150	15 - 300	15 - 150			CF 1F0	65 - 150	15 - 300	15 - 200
		16; 25; 40	16; 40	25 - 600 16; 25; 40	16; 40	16; 25; 40	16; 40			65 - 150 16; 25	16; 25		16; 25; 40
		0,01 - 1600		4 - 4000	4 - 360	1,6 - 1000				72 - 235	76 - 235	5,9 - 1460	
								1/2" - 10"	1" - 10"				
								150	150				
								0,012 - 950	1,85 - 950				
												•	
-		•	•	•	•	•	•			•	•	•	
	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•
		•	•	•	•	•	•	•	•				
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•
	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	•	•		•		•		•	•				
		•	•	•	•	•	•	•	•				
	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
			•		•		•					•	•
		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•
		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
		•	•	•	•			•	•				
		•	•	•	•			•	•				
	•	•						•	•				
	•	•		•		•		•	•				•
		•	•	•	•	•	•	•	•				
		•		•									

ИСТОРИЯ И НАСТОЯЩЕЕ LDM

Компания LDM была основана тремя компаньонами, бывшими инженерными сотрудниками Armaturka (Sigma) Česká Třebová, в середине 1991 года. С момента своего самостоятельного возникновения компания была, есть и будет ориентирована на производство промышленной арматуры.

История производства арматуры в Ческе Тржебове датируется от 1909-го года, когда Йозеф Йиндра основал фирму с одноименным названием. В 1919 году он объединяется с компаньоном Вацлавом Шрефлом, так возникает компания с названием «Шрефл и Йиндра», которая в будущем была зарегистрирована как «Йиндра и Шрефл». В то время производственная программа включала широкий ассортимент: от мелкой латунной водопроводной и газовой арматуры до арматуры из литой стали для пара, в том числе предохранительные клапаны для пара. В конце 1929 года



Прошлый исторический каталог 20-х годов фирмы «Йиндра и Шрефл»

компаньоны разделились, и каждый из них создает в Ческе Тржебове свою фабрику по производству арматуры. В настоящее время бывшая фабрика Шрефла составляет часть современных производственных помещений LDM.

В 1948 году обе фирмы были национализированы, с течением времени изменили свое название, и в 1975 году были включены в состав всемирно известного чехословацкого концерна Sigma Lutín. После так называемой «бархатной революции», в 1990 году концерн Sigma распадается на самостоятельные предприятия, которые были приватизированы или прошли реституцию.

Также Sigma Česká Třebová была приватизирована и стала акционерным обществом Armaturka, однако в 1995 году обанкротилась. Фирма LDM покупает ее с аукциона, и таким образом становится преемником почти столетней традиции производства промышленной арматуры в Ческе Тржебове.

В настоящее время LDM преимущественно экспортно-ориентированная компания с более чем 220 сотрудников, продукцию LDM можно встретить практически во всем мире, особенно в области энергетики, промышленности, а также в теплоснабжении, как на котельном оборудовании, так и в тепловых сетях и теплообменных установках. Продукционная программа включает в себя клапана регулирующие, запорные и предохранительные в условных давлениях от PN 6 до PN 630 и в номинальных диаметрах от DN 10 до DN 600. Широкий ассортимент производимой продукции является той причиной, по которой арматуру LDM можно найти практически во всех областях человеческой деятельности, где необходимо регулировать расход, давление или температуру.



Некоторая часть современного производственного ассортимента продукции LDM



Фирма имеет головные представительства в Словакии, Польше, Болгарии, России и Казахстане, кроме того во многих других странах LDM представлена компаниями партнерами.

В производственный процесс компании также внедрена и сертифицирована интегрированная система управления качеством в соответствии с ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001, что обеспечивает клиентам стабильное качество и высокий уровень контроля всех процессов работы.

Как следует из предыдущих строк, компания ЛДМ с достоинством следует долголетней традиции производства промышленной арматуры в Ческе Тржебове, которую с гордостью продолжает как ее преемник. Будущее компании попрежнему заключается в выполнении концепций, которые были сформулированы в 1995 году:

- Ведущая компания в мире, определяющая направление в разработке, производстве, продаже и техническому обслуживанию промышленных арматур
- Динамично развивающаяся компания, которая позволяет всем своим работникам достигнуть высокой степени самореализации и социального статуса
- Социально авторитетная компания, чье имя означает высокое значение полезности, качества и надежности

Успешное выполнение этих концепций, основано на убеждении, что три основных опорных столпа, на которых строится компания, являются прочными. Первым столпом являются клиенты и их потребности, к удовлетворению которых направлено усилие всей компании. Вторым, продукты - LDM является компанией, которая твердо стоит на своей собственной производственной базе включающий полный цикл от разработки, проектирования, производства, продажи до технического обслуживания. Послед ним, но не менее важным столпом являются работники LDM, которые способны гибко реагировать на меняющиеся рыночные условия и способны активно формировать коллективное будущее. В конце концов, не только множество наград компании с международных выставок полученные за последние годы, но и целый ряд изготовляемых клапанов для других признанных производителей, под их маркой, являются признанием качества продукции и только подтверждают правильность пути, выбранный LDM в 1991 году.



Комплексы LDM в настоящее время

COMAR line (RV 111)

DN 15 до 40, PN 16, t_{max} = 150°C, значения Kvs: 0,16 до 25 м³/ч

Привод

- Ручной маховик (только RV 111 R)
- Электромеханические приводы Базовая конструкция
 - поместите привод на клапан и просто

RV 111 R RV 111 S

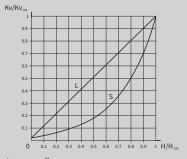
Дифференциальное давление

DN	$\Delta p_{\text{max}} [kPa]$
15	400
20	350
25	200
32	110
40	60

Уплотнение - O-ring EPDM

- 2 до 150°C
- Свыше 1 000 000 циклов без сервисного обслуживания

Расходная характеристика



- L линейная характеристика
- S LDMspline® характеристика

Исполнение

Двухходовой Трехходовой



Присоединение



Конус с EPDM уплотнением **Неплотность**

< 0.0005 % Kvs

Муфтовое Сварное

Материал корпуса • Серый чугун EN-JL1030



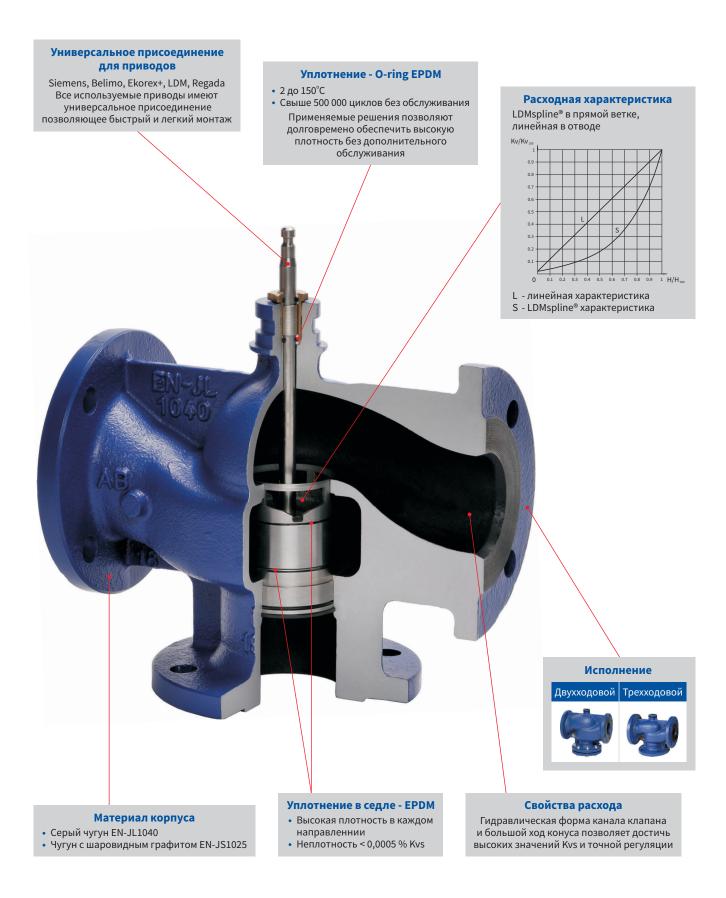
Фланцевое



Тип	Серия	Исполнение	Для следующих приводов:
Регулирующий клапан	RV 111 R 2 RV 111 S 2	Двухходовой, реверсивный	LDM, Siemens, Sauter, ручной маховик (только RV 111 R)
Регулирую	RV 111 R 3 RV 111 S 3	Трехходовой, реверсивный	LDM, Siemens, Sauter, ручной маховик (только RV 111 R)

113 (RV 113)

DN 15 до 150, PN 6, 16 и 25, $t_{\rm max}$ = 150°C, значения Kvs: 0,63 до 360 м³/ч





Тип	Серия	Исполнение	Для следующих приводов:
ций клапан	RV 113 R RV 113 L	Двухходовой, реверсивный, фланцевый	LDM, Siemens, Belimo, Ekorex+, Regada
Регулирующий клапан	RV 113 M RV 113 S	Трехходовой, реверсивный, фланцевый	LDM, Siemens, Belimo, Ekorex+, Regada

BEE line (RV122)

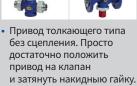
DN 15 до 50, PN 25, t_{max} = 150°C, значения Kvs: 0,16 до 40 м³/ч

Присоединение привода

Все исполнения приводов являются самоадаптирующимися

RV 122 R





RV 122 L





RV 122 T

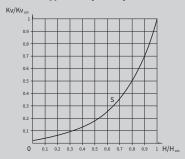
привод со сцеплением.

• Исполнение «тяни/толкай»

• 2 до 150°C • Свыше 1 000 000 циклов без сервисного обслуживания

Уплотнение - O-ring EPDM

Расходная характеристика



S - LDMspline® характеристика

Исполнение функции регулирования

Регулирующий

^регулирующий клапан с





Ограничитель расхода может быть использован как независимый запорный элемент

Разгруженный конус

с EPDM уплотнением

Присоединение Фланцевое





Материал корпуса

• Чугун с шаровидным графитом EN-JS1030

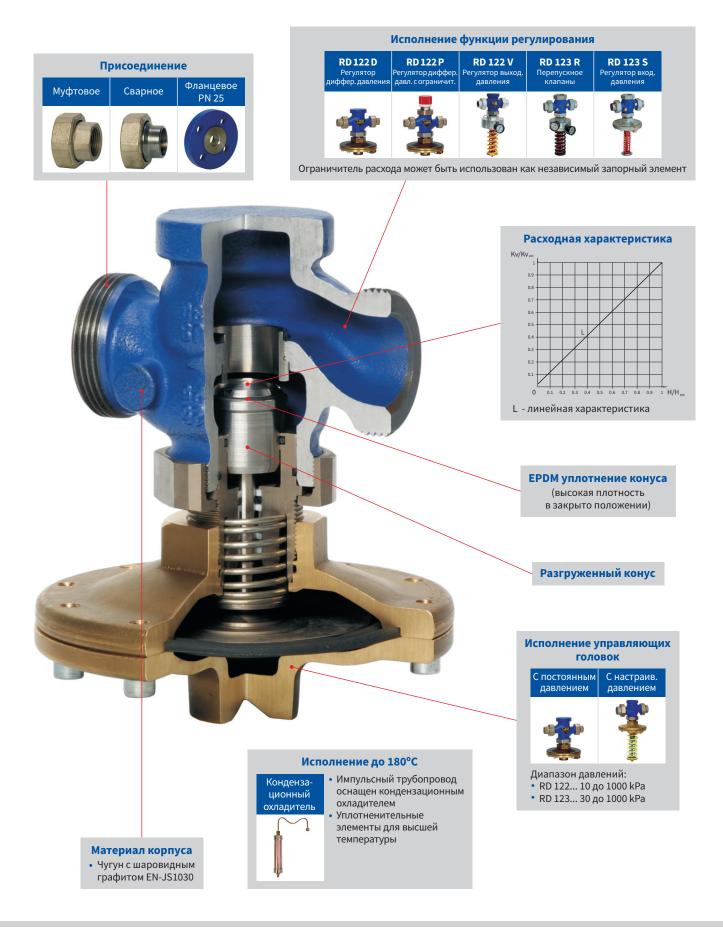
Неплотность < 0.0005 % Kvs



Тип	Серия	Исполнение	Для следующих приводов:
Регулирующий клапан	RV 122 R	Двухходовой, разгруженный, муфтовый	LDM
Регулирую	RV 122 L	Двухходовой, разгруженный, муфтовый	Controlli, Siemens
Регулирующий клапан	RV 122 P	Двухходовой, разгруженный, муфтовый, с ограничителем расхода	LDM
Регулирую	RV 122 T	Двухходовой, разгруженный, муфтовый, с ограничителем расхода	Controlli, Siemens

BEEline (RD 12x)

DN 15 до 50, PN 25, t_{max} = 150°C (180°C), значения Kvs: 0,63 до 32 м³/ч

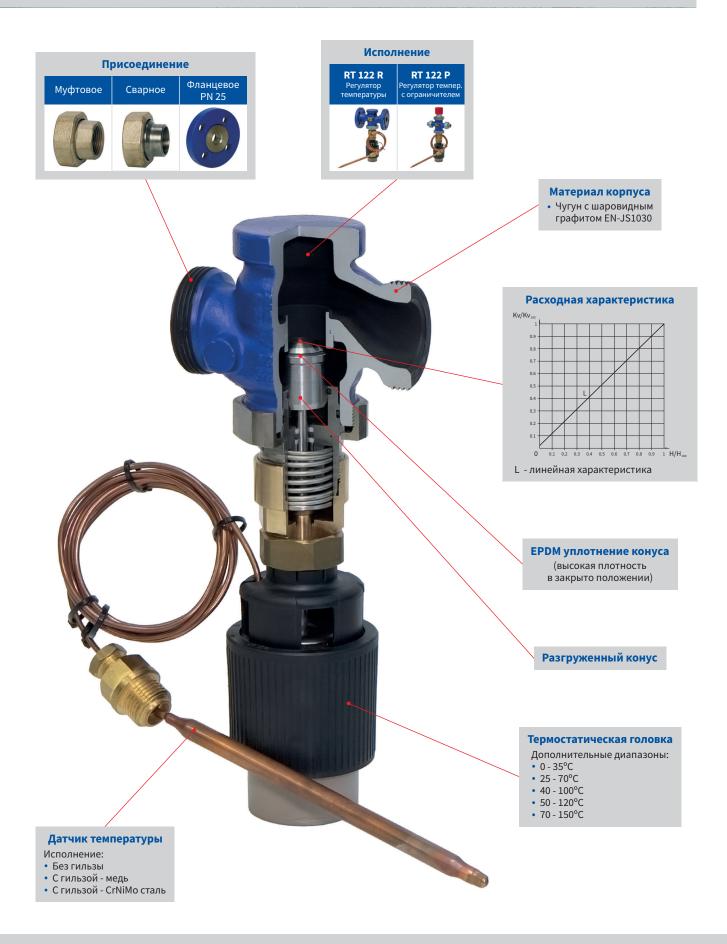




Тип	Серия		Исполнение	Для следующих приводов:
Регулятор давления	RD 122 D		Прямодействующий регулятор дифференциального давления	Регулятор прямого действия (При повышении перепада давления клапан закрывается)
Регулятор давления	RD 122 P		Прямодействующий регулятор дифференциального давления с ограничителем расхода	Регулятор прямого действия (При повышении перепада давления клапан закрывается)
Регулятор давления	RD 122 V	SHARKS)	Прямодействующий регулятор выходного давления	Регулятор прямого действия (При повышении выходного давления клапан закрывается)
Регулятор давления	RD 123 R		Прямодействующий перепускной клапан	Регулятор прямого действия (При повышении перепада давления клапан открывается)
Регулятор давления	RD 123 S		Прямодействующий регулятор входного давления	Регулятор прямого действия (При повышении входного давления клапан открывается)

BEE line (RJ 122)

DN 15 до 50, PN 25, t_{max} = 150°C (180°C), значения Kvs: 0,63 до 32 м³/ч





Тип	Серия	Исполнение	Для следующих приводов:
Регулятор температуры	RT 122 R	Прямодействующий регулятор температуры	Термостатическая головка с датчиком температуры
Регулятор температуры	RT 122 P	Прямодействующий регулятор температуры с ограничителем расхода	Термостатическая головка с датчиком температуры

UV x16, UV 200

DN 15 до 400, PN 16, 25 и 40, t_{max} = 400°C (550°C), значения Kvs: 4,3 до 1800 м³/ч

Невосходящий ручной маховик

• Для версий 22х и 23х

Позволяет применение клапана в тесном пространстве, из-за конструкции хомута позволяет безопасную операцию даже при высоких температурах среды

Малое прилагаемое усилие

Размеры свыше DN 150 (исполнение B, V) оборудованны разгруженным конусом

Отчетливый индикатор

Благодаря четкому указателю можно легко определить положение затвора

Уплотнение

Графит PTFE (GORE DP)



• Графит

UV xx6 ... 0 до 400°C UV 2x7 ... 0 до 550°C

PTFE (GORE DP)

0до260°C

• Сильфон с авар. сальником -60 до 550°C

Сильфоновое уплотнение гарантирует герметичную плотность к внешней окружающей среде. Сильфон оборудован защитной трубкой, которая защищает его от повреждений абразией и эрозией вызванных протекающей средой

Спиральнонавитое уплотнение крышки

Только для UV 2x7

Исполнение конуса

Разгруженный Диск

Плотность клапана

 Утечка класса BN1 согласно DIN 3230
 Гарантируемая плотность в закрытом положении "0" единиц
 Для UV 2x7 предлагается широкий выбор материалов седла / конуса

Защита конуса от вибраций

Конус направляется защитной трубкой в диапазоне всехо хода и при полном открытии неподвижмо прислоняется к упору

Материал корпуса

 116
 Серый чугун EN-JL1040
 2 до 300°C

 216
 Чугун с шаровидным графитом EN-JS1025
 2 до 350°C

22x Литая сталь 1.0619 -10 до 400°C

Нержавеющая сталь 1.4581 -10 до 550°C

Другие материалы -60 до 550°C

Обратное седло

Клапан с графитным уплотнением оборудованный обратным седлом позволяет заменить сальник без демонтажа из трубопровода



Тип	Серия	Исполнение	Для следующих приводов:	
	UV 2x6 R UV 2x7 R	Двухходовой, прямой, с сильфоном DN 15 до 150 PN 16, 25 и 40	Ручной маховик	
	UV 2x6 V UV 2x7 V	Двухходовой, прямой, разгруженный конус, с сильфоном DN 150 до 400 PN 16, 25 и 40	Ручной маховик	
_	UV 2x6 S UV 2x7 S	Двухходовой, прямой, сальник графит, DN 15 до 150 PN 16, 25 и 40	Ручной маховик	
Запорный клапан	UV 2x6 B UV 2x7 B	Двухходовой, прямой, разгруженный конус сальник графит DN 150 до 400 PN 16, 25 и 40	Ручной маховик	
m	UV 2x6 G UV 2x7 G	Двухходовой, прямой, сальник PTFE (GORE DP) DN 15 до 150 PN 16, 25 и 40	Ручной маховик	
	UV 116	Двухходовой, прямой, сальник графит DN 15 до 300 PN 16	Ручной маховик	
	UV 216	Двухходовой, прямой, сальник графит DN 15 до 200 PN 25	Ручной маховик	

200 line (RV/HU/UV2xx)

DN 15 до 600, PN 16, 25 и 40, $t_{max} = 500$ °C, значения Kvs: 0,01 до 4000 м³/ч

Присоединение следующих приводов

Siemens, Johnson Controls, Honeywell, Belimo, Auma, Schiebel, Rotork, Flowserve, A.Hock, PS Automation, ZPA Nová Paka, Ekorex+, ZPA Pečky, Regada, LDM, ручной маховик

Расходные характеристики L - линейная характеристика R - равнопроцентная характеристика Р. - параболическая характеристика S - LDMspline® характеристика Решения • Прямой • Реверсивный

Типы уплотнений

O-ring EPDM	DRSpack®	Графит	Сильфон
			1

- 0 до 140°C, свыше 500 000 циклов без обслуживания
- DRSpack® (PTFE), 0 до 260°C, свыше 700 000 циклов без обслуживания
- Графит 0 до 500°C
- Сильфон -50 до 500°C, минимум от 10 000 до 100 000 циклов без обслуживания в зависимости от температуры

Материал корпуса

- Чугун с шаровидным -10 до 300°C графитом EN-JS 1025
- Литая сталь 1.0619
 - -10 до 400°C
- CrMo сталь 1.7357 • Нержавеющая сталь 1.4581
- -10 до 500°C -10 до 400°C
- Сплав никеля MONEL
- -50 до 400°C

Уплотнение в седле

Мягкое Металл уплотнение металл - PTFE Наплавка твердым сплавом







- < 0.1 % от Kvs с уплотнением металл металл
- < 0.01 % от Kvs с металл PTFE уплотнением

Исполнение

Двухходовой Трехходовой





Фланцы

Согласно EN 1092-1

- Грубый упл. выступ тип В1
- Впадина тип F
- Паз тип D



Тип конуса















Тип конуса: • фасонный, • цилиндрический, • перфорированный, • микродроссельный Все типы цилиндрических и перфорированных конусов доступны также в разгруженном исполнении



Тип	Серия	Исполнение	Для следующих приводов:
	RV 2x0	Двухходовой, прямой, DN 15 до 400; PN 16, 25 и 40	ZPA Nová Paka, Ekorex+, Johnson Controls, Auma, Schiebel, Rotork, Flowserve, A.Hock, PS Automation, ZPA Pečky, Regada, ручной маховик
	RV 2x1	Двухходовой, реверсивный, DN 15 до 150; PN 16 и 40	Siemens, Johnson Controls, PS Automation, Honeywell, Belimo, LDM
Регулирующий клапан	RV 2x2	Двухходовой, разгруженный, прямой, DN 25 до 600; PN 16, 25 и 40	ZPA Nová Paka, Ekorex+, Johnson Controls, Auma, Schiebel, Rotork, Flowserve, A.Hock, PS Automation, ZPA Pečky, Regada, ручной маховик
Регулирую	RV 2x3	Двухходовой, разгруженный, реверсивный, DN 25 до 150; PN 16 и 40	Siemens, PS Automation, Honeywell, Belimo, LDM
	RV 2x4	Трехходовой, прямой, DN 15 до 300; PN 16, 25 и 40	ZPA Nová Paka, Ekorex+, Johnson Controls, Auma, Schiebel, Rotork, Flowserve, A.Hock, PS Automation, ZPA Pečky, Regada, ручной маховик
	RV 2x5	Трехходовой, реверсивный, DN 15 до 150; PN 16 и 40	Siemens, PS Automation, Honeywell, Belimo, LDM
ий затвор	HU 2x1	Двухходовой, реверсивный, DN 15 до 150; PN 16 и 40	Siemens, PS Automation, Honeywell, Belimo, LDM
Аварийный затво	HU 2x3	Двухходовой, разгруженный, реверсивный DN 25 до 150; PN 16 и 40	Siemens, PS Automation, Honeywell, Belimo, LDM
Запорный клапан	UV 2x0	Запорный, прямой, DN 15 до 400; PN 16, 25 и 40	ZPA Nová Paka, Ekorex+, Johnson Controls, Auma, Schiebel, Rotork, Flowserve, A.Hock, PS Automation, ZPA Pečky, Regada, ручной маховик

200 line (CV/SV 2xx)

NPS 1/2" до 10", Class 150, t_{max} = 550°C (1020°F), значения Cv: 0,012 до 950 US галлон/мин

Присоединение следующих приводов

Auma, Schiebel, Rotork, Regada, Flowserve, A.Hock, ручной маховик



Решения

• Прямой

Типы уплотнений

DRSpack® Сильфон Графит

- DRSpack[®] (PTFE), 0 до 260°С (32 до 500°F), свыше 700 000 циклов без обслуживания
- Графит 0 до 500°C (32 до 1020°F)
- -50 до 500°C (-58 до 1020°F), минимум от 10 000 до • Сильфон 100 000 циклов без обслуживания в зависимости

Материал корпуса

- Чугун с шаровидным графитом A216 WCB
- -29 до 425°C (-20 до 797°F)
- CrMo сталь A217 WC6
- -29 до 550°C (-20 до 1020°F)
- Нержавеющая сталь A351 CF8M -50 до 550°C (-58 до 1020°F)

Уплотнение в седле

Мягкое уплотнение металл металл - PTFE Наплавка твердым сплавом







- < 0.1 % от Сv с уплотнением металл металл
- < 0.01 % от Сv с металл РТFE уплотнением

Исполнение

Двухходовой



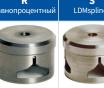


Фланцы

Согласно ASME B16.5

- RF (Raised Face)
- LFF (Large Female Face)
- SFF (Small Female Face)
- LGF (Large Groove Face)
- SGF (Small Groove Face)





Тип конуса











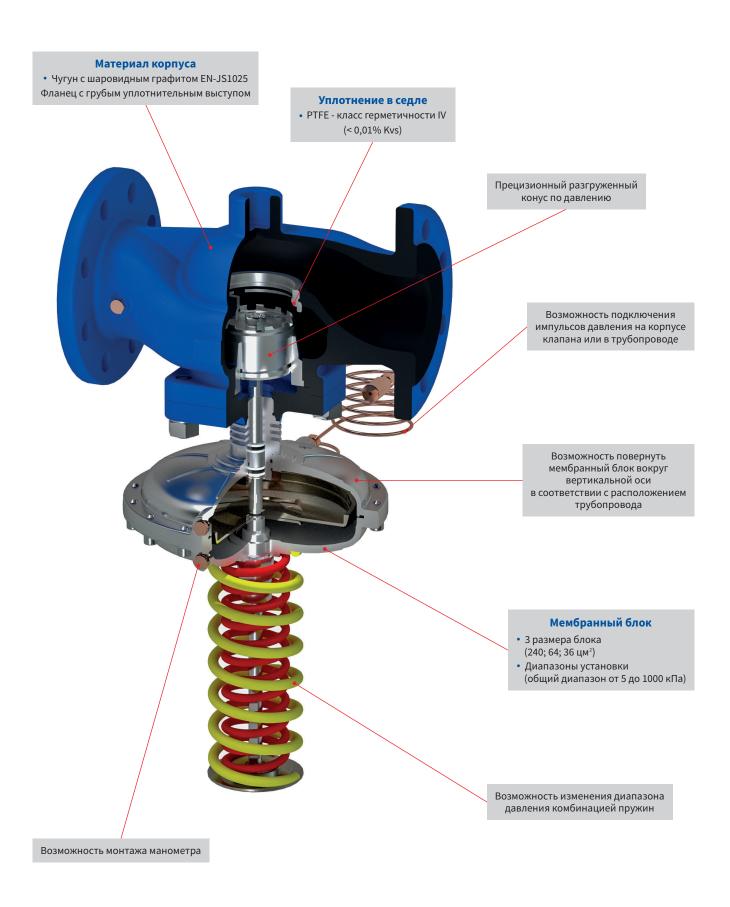
Тип конуса: • фасонный, • цилиндрический, • перфорированный, • микродроссельный Все типы цилиндрических и перфорированных конусов доступны также в разгруженном исполнении



Тип	Серия	Исполнение	Для следующих приводов:
Регулирующий клапан	CV 2x0	Двухходовой, прямой, NPS 1/2" до 10", Class 150	Auma, Schiebel, Rotork, Regada, Flowserve, A.Hock, ручной маховик
	CV 2x2	Двухходовой, разгруженный, прямой, NPS 1" до 10, Class 150	Auma, Schiebel, Rotork, Regada, Flowserve, A.Hock, ручной маховик
Запорный клапан	SV 2x0	Двухходовой, прямой, NPS 1/2" до 10", Class 150	Auma, Schiebel, Rotork, Regada, Flowserve, A.Hock, ручной маховик

200 line (RD21x)

DN 65 до 150, PN 16 и 25, $t_{\rm max}$ = 180°C, значения Kvs: 72 до 235 м 3 /ч





Тип	Серия	Исполнение	Для следующих приводов:
Регулятор давления	RD 212 D	Прямодействующий регулятор дифференциального давления	Регулятор прямого действия (При повышении перепада давления клапан закрывается)
Регулятор давления	RD 212 P	Прямодействующий регулятор дифференциального давления с ограничителем расхода	Регулятор прямого действия (При повышении перепада давления клапан закрывается)
Регулятор давления	RD 212 V	Прямодействующий регулятор выходного давления	Регулятор прямого действия (При повышении выходного давления клапан закрывается)
Регулятор давления	RD 213 R	Прямодействующий перепускной клапан	Регулятор прямого действия (При повышении перепада давления клапан открывается)
Регулятор давления	RD 213 S	Прямодействующий регулятор входного давления	Регулятор прямого действия (При повышении входного давления клапан открывается)

Обратные клапаны

DN 15 до 300, PN 16, 25 и 40, t_{max} = 400°C, значения Kvs: 4,3 до 1460 м³/ч

Спиральнонавитое уплотнение крышки

Только для ZV 2x7

Функция клапана

Автоматический обратный

элемент трубопровода обеспечивает течение

среды только в определенном

направлении потока

Исполнение затвора

• С пружиной или без пружины
• Исполнение с пружиной обеспечивает лучшие свойства в случаях вибраций трубопровода

Исполнение клапана

ZV 2xx P; T

ZV 2xx E; F



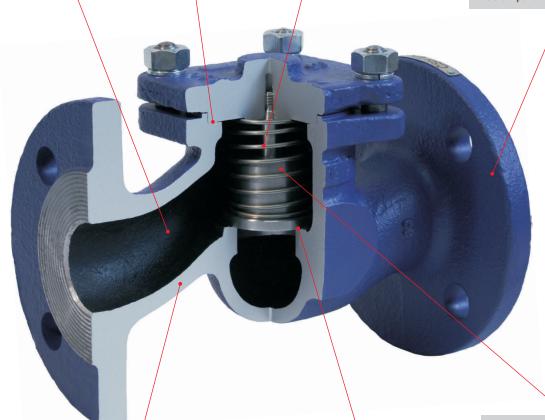


Обратный клапан ZV 2xx P; T

• с основной функцией обратного затвора

Обратный клапан с ручным закрытием ZV 2xx E; F

- с ручным маховиком для плотного закрытия
- с сильфоном



 Материал корпуса

 116
 Серый чугун EN-JL1040
 2 до 300°C

 216
 Чугун с шаровидным
 2 до 350°C

графитом EN-JS1025

22x Литая сталь 1.0619 -10 до 400°C **23x** Нержавеющая сталь 1.4581 -10 до 400°C

Герметичность затвора

Высокая герметичность затвора удостоверяется испытанием герметичности каждого изделия воздухом Для ZV 2х7 предлагается широкий выбор материалов седла / конуса

Исполнение конуса



• внутренние части изготовлены из качественной нержавеющей стали

Рабочие среды

Клапаны предназначены для воды, пара и других жидкостей или газообразных неагрессивных сред



Тип	Серия	Исполнение	Для следующих приводов:
	ZV 116	Самодействующий обратный клапан DN 15 до 300 PN 16 и 25	Регулятор прямого действия
Обратный клапан	ZV 216	Самодействующий обратный клапан DN 15 до 300 PN 16 и 25	Регулятор прямого действия
Обратны	ZV 2x6 P; T ZV 2x7 P; T	Самодействующий обратный клапан DN 15 до 200 PN 16, 25 и 40	Регулятор прямого действия
	ZV 2x6 E; F ZV 2x7 E; F	Самодействующий обратный клапан с ручным закрытием DN 15 до 200 PN 16, 25 и 40	Регулятор прямого действия с ручным закрытием

Примечания





АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ

LDM, spol. s r.o.

Litomyšlská 1378 560 02 Česká Třebová Czech Republic tel.: +420 465 502 511 e-mail: sale@ldm.cz http: www.ldmvalves.com

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОФИСЫ В ЧР

LDM, spol. s r.o. Office in Ústí nad Labem

Ladova 2548/38 400 11 Ústí nad Labem Czech Republic tel.: +420 602 708 257

LDM, spol. s r.o. Office in Praha

Podolská 50 147 01 Praha 4 Czech Republic tel.: +420 241 087 360



АВТОРИЗОВАННЫЕ СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

LDM servis, spol. s r.o.

Litomyšlská 1378 560 02 Česká Třebová Czech Republic tel.: +420 465 502 411-3 e-mail: servis@ldm.cz

Сервисные услуги также предоставляют компании, представляющие LDM за рубежом

ЗАГРАНИЧНЫЕ ФИЛИАЛЫ LDM



LDM Bratislava s.r.o.

Mierová 151 821 05 Bratislava Slovakia tel.: +421 2 43415027-8 e-mail: ldm@ldm.sk http://www.ldm.sk

LDM, Bulgaria, OOD

z. k. Mladost 1 bl. 42, floor 12, ap. 57 1784 Sofia Bulgaria tel.: +359 2 9746311 e-mail: ldm.bg@ldmvalves.com

000 "LDM Promarmatura"

Jubilejniy prospekt, dom.6a, of. 601 141407 Khimki, Moscow Region Russian Federation tel.: +7 495 777 22 38 tel./fax: +7 495 666 22 12 e-mail: inforus@ldmvalves.com

LDM Polska Sp. z o.o.

ul. Bednorza 1 40-384 Katowice Poland tel.: +48 32 7305633 GSM: +48 601 354999 e-mail: ldmpolska@ldm.cz

TOO "LDM"

Vodokanalnaya 21 101200 Saraň Kazakhstan tel.: +7 7212 566936 mobile: +7 701 7383679 e-mail: sale@ldm.kz

Компания LDM оставляет за собой право изменять свои изделия и спецификации без предварительного предупреждения.